

Formation SPC – Niveau 2

Durée

2 jours
soit 14 heures

Date

Nous consulter

Nombre de stagiaires

1 à 8 stagiaires
maxi

Tarif

Sur demande

Objectifs

Piloter un moyen de production à l'aide des techniques du SPC
Analyser et interpréter les résultats issus du SPC (Cartes de Contrôle)
Mettre en place un système SPC pour piloter des moyens de production, évaluer et optimiser des processus, et améliorer la qualité de la production

Public concerné

Ingénieurs, techniciens, toute personne susceptible de mettre en place ou d'utiliser efficacement le SPC

Pré-requis

Avoir des connaissances de base dans le domaine de production des pièces en série
Avoir des connaissances de base dans le pilotage des machines de production (pour l'application)
Avoir des connaissances de base en statistiques (serait un plus)
Selon nos référentiels de base disponibles sur www.abwconcept.com, rubrique « Référentiel des Connaissances ».

Méthodes pédagogiques

Alternance d'exposés théoriques, d'applications et d'exercices pratiques
Contrôle des exercices / Questions – réponses

Outils pédagogiques

Salle de cours, vidéo projecteur et ordinateurs : à mettre à disposition par le client (prévoir au minimum un ordinateur pour 2 personnes)
Supports de cours et exercices pratiques : préparés et fournis par ABW Concept

Modalités de validation des acquis

Attestation de stage

Contenu

Le SPC
Les Capabilités : Machine Cm/Cmk, Procédé Pp/Ppk, Cp/Cpk et Moyens de Contrôle Cg, Cgk, R&R
Les Cartes de Contrôle
Acquisition de données et de Suivi SPC
Analyse de capacités

